

## Паспорт станка для резки камня Manta 120/220В



Инструкция по эксплуатации  
2020г.

## Содержание:

1. Общие указания	стр.3
2. Технические характеристики	стр.3
3. Спецификация	стр.4-5
4. Комплект поставки	стр.6
5. Требования по технике безопасности	стр.6-7
6. Подготовка к работе	стр.7-8
7. Обслуживание станка	стр.8
8. Гарантийные обязательства	стр.9

## I. Общие указания

1. Отрезной станок Manta является профессиональным оборудованием и предназначен для резки натурального камня и строительных материалов.
2. Перед эксплуатацией оборудования внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией.
3. Допускайте к работе со станком только специально обученный персонал.
4. При нарушении потребителем правил, изложенных в настоящей инструкции, а также пунктов в гарантийном талоне, оборудование гарантийному ремонту не подлежит. Возможен только платный ремонт.

## II. Технические характеристики

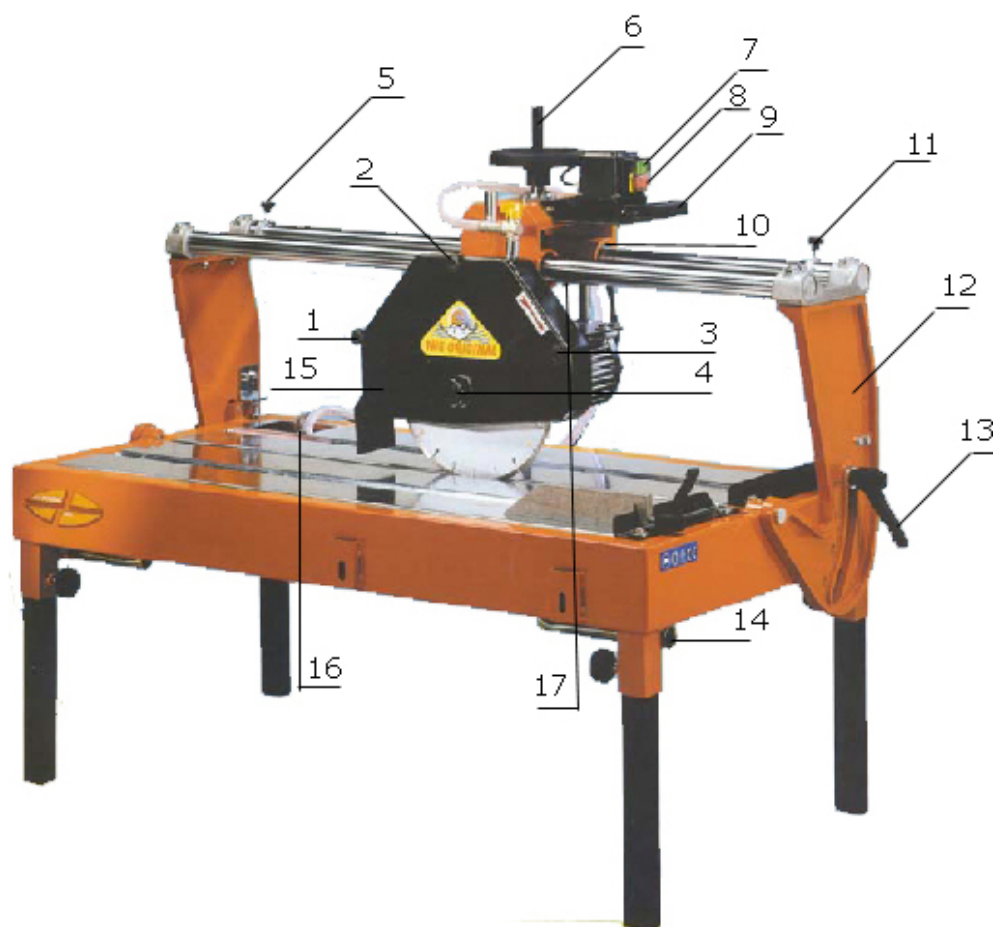
Наименование	Характеристики
Модель станка	Manta 120/220V
Мощность	2.2 kW
Обороты	2800 об./мин.
Максимальный размер диска, мм	350 мм
Посадочное место	25,4 мм
Максимальная глубина реза, мм	110 мм
Максимальная длина реза, мм	1200 мм
Габариты станка	160x66x77

1. Технические характеристики, указанные выше, обеспечиваются только при условии соблюдения требований по эксплуатации станка.

### III. Спецификация

1. Станок для резки камня Manta является универсальным устройством, способным производить резку камня в горизонтальной плоскости под углом от 45° до 90°. Для выбора угла реза необходимо ослабить зажимную ручку (12), установить основы направляющих (12) под необходимым углом, затем затянуть зажимную ручку (12).
2. Для установки режущего диска необходимо снять крышку кожуха (15), открутив крепежные винты (1,2,3), открутить крепежную гайку с левой резьбой (4) с вала, установить диск во фланец, затянуть гайку, закрепить крышку кожуха.
3. Запуск и установка двигателя производится с помощью кнопок (7, 8) на распределительной коробке.
4. Ограничение движения каретки производится с помощью фиксирующихся колец (5,11) на направляющих.
5. Помпа (16) установлена в поддоне рабочего стола. Охлаждающая жидкость требует замены по мере ее загрязнения. Для этого необходимо вынуть пробку из поддона, сменить воду.
6. Размер режущего диска для использования на данном оборудовании составляет от 300 до 400 мм. Максимальная толщина диска не должна превышать 3,5 мм.
7. При «замыливании» алмазного режущего инструмента могут возникнуть затруднения в движении каретки. Необходимо произвести вскрытие диска на абразивном инструменте или материале.
8. При резке материала толщиной более 30мм, рез необходимо производить в несколько проходов. При этом заглубление не должно превышать 30мм. Глубина реза регулируется воротком (6).

9. При перегрузке станка может произойти его автоматическое отключение. В этом случае сделайте перерыв в работе не менее 20 минут, после чего произведите пуск станка путем нажатия кнопки пуск (7) на распределительной коробке.
10. Для скольжения по направляющим в каретке установлено 4 подшипника (10), которые требуют своевременной смазки через специальные клапаны, расположенные на каретке (17).
11. Для переноски станка необходимо наклонить каретку с направляющими на 45° и выдвинуть ручки (14) из-под станины.



#### **IV. Комплект поставки:**

1. Станок для резки камня
2. Ножки с фиксаторами
3. Набор ключей для обслуживания и ремонта
4. Боковой и диагональный упоры
5. Боковой столик с роликами
6. Помпа
7. Инструкция по эксплуатации

#### **V. Требования по технике безопасности**

1. Помещение, в котором устанавливается оборудование должно быть хорошо проветриваемым, просторным, освещенным.
2. Категорически воспрещено устанавливать оборудование вблизи легковоспламеняющихся жидкостей и предметов.
3. Недопустимо использовать материал, не предусмотренный производителем на данном оборудовании. Габариты заготовок определяются размерами рабочего стола.
4. Работайте только с охлаждающей жидкостью. Сухой рез может стать причиной серьезных поломок в электрической системе станка.
5. Держите руки на безопасном расстоянии от режущего инструмента.
6. Перед работой проверяйте узлы и соединения станка на работоспособность и мягкость хода. Затягивайте все резьбовые соединения.
7. Не пытайтесь остановить или притормозить режущий диск руками.
8. Не тяните за шнур питания при выключении из розетки, не наступайте на него. Электропроводящие части станка не должны находиться вблизи источников тепла.
9. Не дотрагивайтесь мокрыми руками до токоведущих частей станка.

10. Не производите уборку станка при включенном питании.
11. Используйте режущий инструмент, предусмотренный для работы на данном типе оборудования.
12. В качестве охлаждающей жидкости используйте только холодную воду без химических примесей и песка.
13. Не допускайте переливания воды в водяном бачке. Следите за уровнем охлаждающей жидкости.
14. Не допускайте попадание воды на токоведущие части станка.
15. При работе на станке используйте диэлектрический коврик либо деревянную решетку.
16. При смене режущего инструмента отключайте станок от электросети, используйте защитные перчатки.
17. По окончании работы отключите станок от электросети.
18. Перед началом работы убедитесь в исправности режущего инструмента и надежности его крепления на шпинделе.
19. Надежно закрепляйте заготовки на рабочем столе.

## **VI. Подготовка к работе**

1. Проверьте контакт вилки питания и розетки сети.
2. Проверьте соответствие напряжения электросети значению, указанному на двигателе станка.
3. Проверьте надежность стационарного крепления станка.
4. Проверьте наличие достаточного количества охлаждающей жидкости в поддоне.
5. Визуально убедитесь в отсутствии на режущем инструменте трещин, сколов, раковин.
6. Проверьте надежность крепления режущего инструмента на шпинделе.

7. Отрегулируйте необходимый угол наклона диска, надежно закрепите заготовку.
8. Убедитесь, что режущий диск не касается заготовки или станины.
9. Произведите пробный пуск.

## **VII. Обслуживание станка.**

1. При каждом включении необходимо:
  - очистить станок от грязи и пыли
  - очистить электрооборудование
  - проверить надежность питающего кабеля
  - проверить надежность винтовых соединений
  - проверить надежность крепления режущего инструмента
2. Ежемесячно необходимо:
  - производить влажную чистку
  - производить комплексную проверку питающего кабеля
  - обеспечить надежную затяжку винтовых соединений
  - проверить крепления узлов и механизмов
  - проверить точность настройки параметров станка
3. Каждые три месяца необходимо:
  - производить полную чистку оборудования
  - обеспечить надежное крепление узлов и механизмов
  - при интенсивном использовании – произвести смазку подшипников шпинделя и каретки
  - провести контроль работы пускателя, помпы, состояния электрических соединений и разъемов
4. Каждые шесть месяцев:
  - проводить комплексную проверку электрооборудования

## **VII. Гарантийные обязательства**

1. Продавец гарантирует исправную работу оборудования в течение 6 месяцев со дня приобретения, если условия эксплуатации соответствовали настоящему руководству, корпус станка не имеет механических повреждений и следов несанкционированного вмешательства.
2. Продавец обязуется в течение гарантийного срока устранять все неисправности, возникшие не по вине потребителя.
3. При покупке оборудования убедитесь в наличии штампа продавца, отметки о дате продажи, серийном номере станка. Убедитесь, что станок не имеет внешних повреждений.
4. указанные выше гарантийные обязательства не распространяются на водяную помпу, которая относится к разряду расходных материалов.

Модель станка: \_\_\_\_\_

Серийный номер станка: \_\_\_\_\_

Дата продажи: \_\_\_\_\_

Подпись продавца: \_\_\_\_\_